

50Hz 28kw-230V

DHY28KEm DHY28KSEm

Groupe électrogène Diesel
1500Tr/mn



Robuste | Stable | Performant | Fiable



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

DHY28KEM TYPE OUVERT / DHY28KSEM TYPE CAPOTE INSONORISE

50Hz
Secours 28kw

Particularités

- > Moteur Diesel industriel refroidi par eau , à injection directe et pompe en ligne.
- > Génératrice de type Stamford avec AVR de dernière génération et régulation de la tension de +/-1%
- > Automate de type MRS16 et de marque COMAP , évolutif et connectable (Fabriqué en Europe)
- > Connecteur ATS (contact sec) intégré pour démarrer et stopper le groupe

très simplement via un contact sec.

- > 8H d'autonomie (au moins) à 100% de charge grâce au châssis réservoir intégré. Le châssis est équipé de 2 fentes pour le passage de fourches et 4 orifices pour le passages de sangles ou de mousquetons de levage.
- >Capotage insonorisant (inf à 70dB à 7m) indice de protection IP67
- >3 socles mâle IP67 + 1 bornier 1P+N+T
- > Disjoncteurs différentiels 30mA sur les 3 socles mono
- > Disjoncteur différentiel pour la protection du bornier.

Spécifications techniques

Puissance nominale	KW	25
Puissance secours	KW	27.5
Facteur de puissance(cos phi)		0.8
Frequence	Hz	50
Tension	V	230
Ampérage nominal	A	119.5
Contrôleur		IL-NT MRS10
Tension des organes	DC / V	12
Batterie	Ah	55
Liquide de refroidissement	L	10.2
Réservoir de carburant	L	93
Consommation 100%	L / heure	9.5
Autonomie	Heure	10

Tension

Régulation	%	≤±0.5
Tension dynamique	%	≤+20~-15
Délai de stabilité	Sec	2.0
Distortion sinusoïdale	%	≤3
Volatilité	%	≤0.5

Fréquence

Régulation	%	≤±1
Fréquence dynamique	%	≤+10~-7
Délai de stabilité	Sec	≤3
Volatilité	%	≤0.5

Environnement requis

Température	C	≤40
Humidité	%	≤60
Altitude	m	≤1000

Standards de production

ISO3046, ISO8528

Dimensions | Poids | Niveau sonore



DHY28KEM TYPE OUVERT

Longueur	mm	1810
Largeur (L)	mm	950
Hauteur (H)	mm	1020
Poids net	Kg	690
Colisage (Qtés/conteneurs)		
Niveau sonore à 7 mètres	dB	



DHY28KSEM TYPE INSONORISE

Longueur	mm	2200
Largeur (L)	mm	950
Hauteur (H)	mm	1250
Poids net	Kg	1000
Colisage (Qtés/conteneurs)		
Niveau sonore à 7 mètres	dB	67

Note

1. Fonctionnement illimité et continu à charge variable avec 10% de surcharge pendant 1 heure chaque 12h de fonctionnement.
2. Chaque groupe électrogène est strictement testé à 0%, 25%, 75%, 100%, 110% de charge.

MOTEUR DIESEL



Moteur Industriel Puissant et fiable

Moteurs ayant fait leurs preuves depuis plusieurs années dans le domaine des transports et de l'industrie, robustes fiables et durables.

Maintenance simplifiée.

Durites en Inox et silicone, colliers de serrage en Inox, vannes 1/4 de tour pour les vidanges d'huile et de liquide de refroidissement.

Injection directe.

Moteur à injection directe, pompe à injection en ligne, injecteurs réglables sans câbles.

Modèle		HY4102
Puissance	Kw	32
Type		4 cylindres en ligne
Carburant		Diesel
Consommation	L/Heure	9.5
Consommation Huile	L/Heure	0.0475
Régulation		Mecanique
Refroidissement		Eau7.5
Capacité d'huile	L	2.1
Air aspiré	m ³ /s	2.2
Débit des gaz d'échap.	m ³ /s	400
T° des Gaz d'échap.	°C	5
Pression de gaz d'échap.	KPa	18
Taux de compression		naturelle
Aspiration		102
Alesage	mm	105
Course		3.8
Cylindrée	L	3/10.0
SAE		892×622×730
Dimensions	mm	320
Poids Net	Kg	

GENERATRICE

Modèle		184H
Puissance nom.	kW	25
Structure		1 roulement
Type d'excitation		auto excitée
Classe d'isolation		H
Classe de protection		IP23
TIF		<50
THF		<2%
Débit d'Air	m ³ /s	0.095
Type AVR		AS440



Structure

Structure alliant compacité et performances.

Excellentes performances

Excellente excitation permettant de très hautes performances au démarrage et en production

Economique

Moins de pièces en mouvement et absence de balais

Maintenance et réparation simplifiée

Peu de pièces en mouvement, l'AVR peut être très facilement remplacé et les diodes vérifiées sans tout démonter.

CONTRÔLEUR



Contrôleur

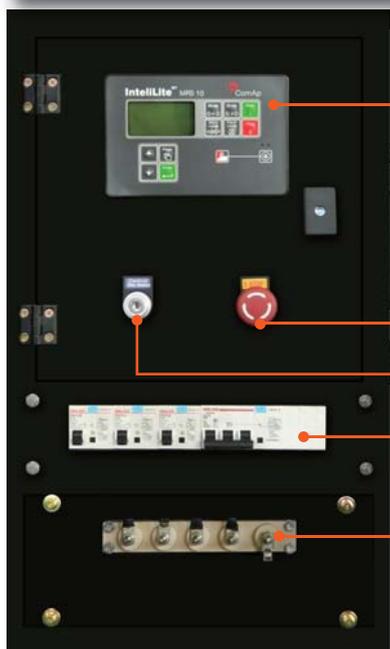
Comap MRS10



Automate de mesure de gestion et de protection du moteur et de la génératrice.

Support Modbus standard, modem, RS232, RS485, USB et internet, GPS et GPRS.

Tableau de contrôle



- Comap MRS10
- connecteur ATS
- Connecteur Faisceau 24 Pins
- Arrêt d'urgence
- Contacteur à clef
- 1x3 Disj diff Tri
- 3x Disj diff Mono
- Bornier de connexion U.V.W.N.PE



Socle mono

Affichages et mesures MRS10

Puissance absorbée en KW	●
Facteur de puissance	●
Vitesse Moteur	●
Tension entre phase et neutre	●
Tension entre phases	●
Fréquence	●
Ampérage	●
Tension réseau entre phase et neutre	×
Tension réseau entre phases	×
Fréquence réseau	×
Pression d'huile moteur	●
Température d'eau moteur	●
Niveau de carburant	●
Tension batterie	●
Puissance absorbée en KVA	●
Compteur horaire	●
Puissance absorbée en kw/h	×
Historique	×

Alarmes et fonction d'arrêt

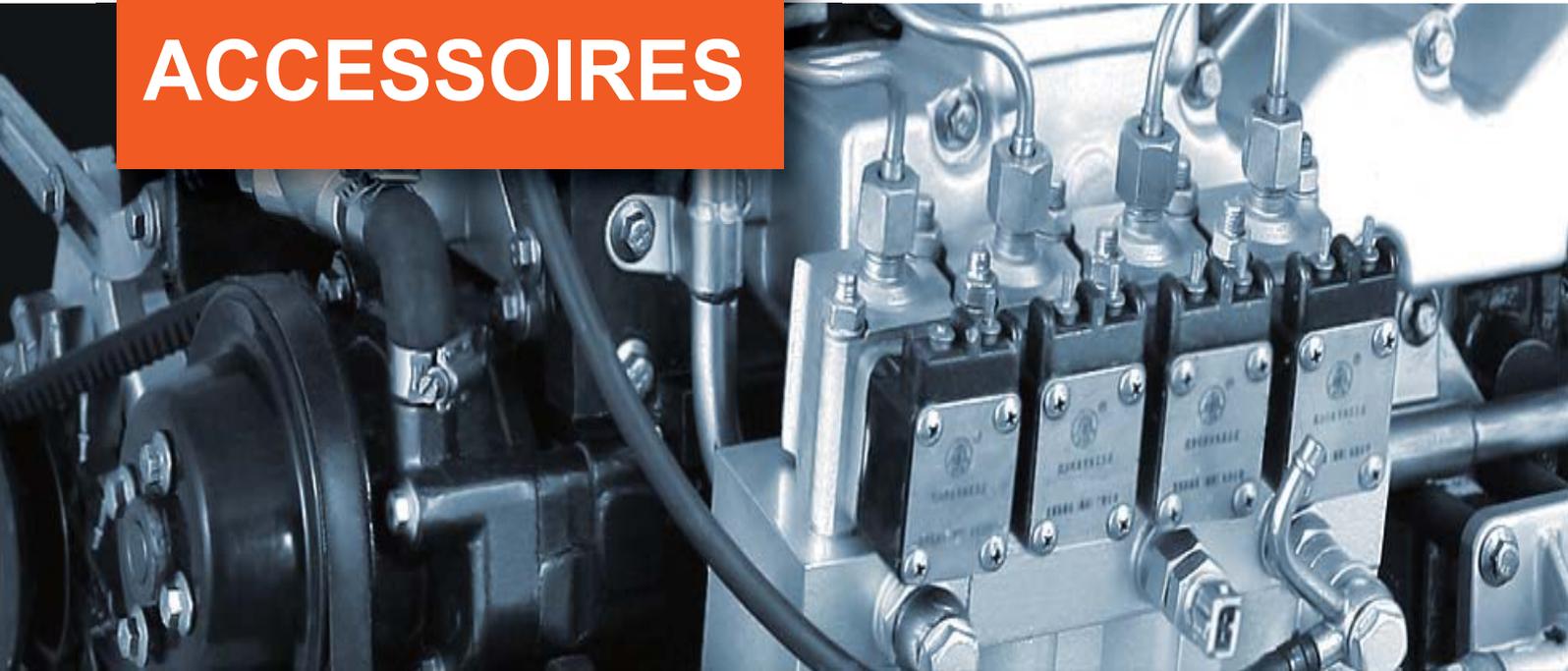
Arrêt basse pression d'huile	●
Arrêt T° moteur élevée	●
Arrêt survitesse moteur	●
Alerte niveau bas carburant	●
Alerte tension batterie	●
Alerte charge batterie	●
Arrêt sur et sous tension génératrice	●
Arrêt déséquilibre de phases	●
Arrêt fréquence haute et basse	●
Arrêt surcharge GE	●
Arrêt déphasage sup a 50%	●
Alerte haute et basse tension réseau	×
Alerte haute et basse fréquence r	×

Options

Démarrage et arrêt à distance	●
Carte RS232	○
Carte USB	○
Carte RS485	○
Ecran multilingue	○
Carte GPRS	○
Communication GPS	○

● standard ○ Option × ND

ACCESSOIRES



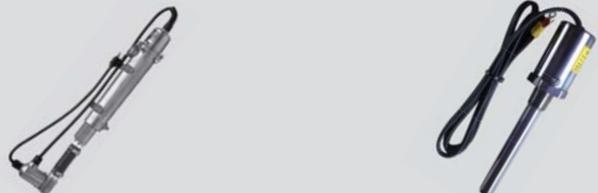
Echappement



Silencieux résidentiel

Rallonges échappements

Prechauffage



Réchauffeur d'eau

Réchauffeur d'huile

Alimentation de carburant



Pompe de fuel manu et auto



Rés intégré de 500L



Rés intégré de 1000L

Contrôles et démarrage



Contrôleur AMF25

IC-NT
Contrôleur de
synchronisation

Télécommandes

Maintenance et pièces détachées



Consommables

Kits de maintenance